**ПРЕСС-РЕЛИЗ**

**Меx, Швейцария, 16 сентября 2021 г.**

**С NOVACUT 106 E от BOBST компания Siemer Verpackung выходит на совершенно новый уровень в области плоской высечки**

«Мы занимаем достаточно высокое положение на рынке. Наша техника должна помогать нам его удерживать», — говорит Марен Грондей (Maren Grondey), управляющий директор компании Siemer Verpackung GmbH, расположенной в Ронненберге под Ганновером в Германии. Складные коробки для (натуральной) косметики, пищевых добавок, средств гигиены, бытовых и канцелярских товаров — вот лишь несколько примеров упаковки высочайшего класса, производимой компанией, в которой работает всего лишь 35 человек. Являясь поставщиком полного спектра услуг, компания гордится поставкой для своих клиентов концепции экологически безвредной упаковки.

«Пришла пора пересмотреть наши взгляды на процесс высечки. Наш плосковысекальный пресс BOBST SP 102 E, введенный в эксплуатацию почти 20 лет назад, постепенно стал не справляться с загрузкой», — говорит Лаура Грондей (Laura Grondey), которая вместе со своей сестрой Марен управляет компанией с середины 2011 года. «Мы периодически изучали предложения различных производителей. Компания BOBST всегда была лидером рынка в области плоской высечки. На наш взгляд, ситуация не изменилась», — говорит управляющий директор по техническому оснащению. В итоге в начале 2020 года мы приняли решение вывести процесс высечки на новый уровень, установив новый плосковысекальный пресс NOVACUT 106 E и модернизировав машину SP 102 E..

Высокая скорость NOVACUT 106 E — до 8000 листов в час, высокая степень автоматизации, современная и понятная конструкция, а также простота управления в сочетании с привлекательным соотношением цены и качества идеально соответствовали требованиям производителя упаковки. В то же время автоматический высекальный пресс обеспечивает высокую гибкость при обработке различных материалов. Например, машина уверенно пробивает тонкие материалы с плотностью от 80 г/м2, плотный картон до 2000 г/м2 и кашированный гофрокартон толщиной до 4 мм.

«Теперь, когда в нашем распоряжении NOVACUT 106 E, нам стало проще соблюдать даже самые жесткие сроки поставки. Наши клиенты это особенно ценят», — говорит Марен Грондей, подчеркивая важность значительно возросшей производительности процесса высечки. Это было бы невозможно без оптимального взаимодействия всех составляющих. Ключевым фактором стало изготовление высечного штампа. Здесь Siemer Verpackung полагается на опыт Hesse Stanzwerkzeuge, компании по производству оснастки, сертифицированной BOBST. Кроме того, компания Siemer Verpackung заказала у BOBST несколько дней обучения для своих операторов станков, чтобы привести их знания в соответствие современным требованиям.

**Быстрая смена заказов**

В среднем переналадка станка NOVACUT 106 E выполняется три раза за смену, при этом сама процедура занимает очень короткое время. Уже при первой наладке под новый заказ операторы станков получают все преимущества от высокой степени автоматизации высекального пресса. Например, автоматические системы быстрого зажима и фиксации, которые управляются нажатием одной кнопки, обеспечивают максимально быструю смену штампов. Новый, интуитивно понятный пользовательский интерфейс с сенсорным дисплеем также облегчает работу. Если в процессе возникают ошибки, операторы могут с первого взгляда увидеть на экране, какие действия и где им необходимо выполнить.

Равномерная транспортировка листов является решающим фактором для высокой надежности и минимизации отходов. А благодаря своей энергоэффективности высекальный пресс также содействует достижению экологических целей производителя упаковки. Лаура Грондей: «Сегодня крайне сложно предугадать, чего от нас потребует рынок в будущем. Именно поэтому гибкость, выражающаяся в возможности работать с разными материалами, крайне важна».

В ходе модернизации SP 102 E тигели, рамы, а также пластины высекального пресса были очищены от окисления с помощью запатентованного инструмента и специальных чистящих средств, сертифицированных NSF. Машина SP 102 E всегда проходила профилактическое обслуживание в рамках услуги BOBST Maintenance Plus, которая сводит к минимуму вероятность незапланированного простоя машины.

Высекальный пресс NOVACUT 106 E подключен к службе удаленной технической поддержки BOBST Helpline Plus. Компания использует приложения Remote Monitoring и Downtime Tracking для мониторинга технологических данных и анализа причин любых сбоев в работе оборудования. Запасные и быстроизнашивающиеся детали закупаются через MyBOBST, хотя для NOVACUT 106 E запчасти пока ни разу не понадобились.. Марен Грондей: «BOBST предоставляет своим клиентам широкие возможности, помогающие добиться от своего оборудования максимальной производительности, качества и гибкости».

((Siemer\_Gruppe\_2\_02))

Марен (слева) и Лаура (справа) Грондей вместе с Хансом Драйштайном (Bobst Meerbusch)

((Siemer\_NOVACUT\_106\_E\_01))

NOVACUT 106 E от компании BOBST

((Siemer\_Touchscreen\_01))

Интуитивно понятный пользовательский интерфейс с сенсорным дисплеем

**О компании BOBST**

Мы являемся ведущим мировым поставщиком оборудования по нанесению покрытий, печати, конвертингу и услуг для предприятий по производству этикеток, гибких материалов, упаковки из картона и гофрокартона.

Основанная Йозефом Бобстом в 1890 году в Лозанне (Швейцария), компания BOBST представлена более чем в 50 странах, имеет 19 производственных площадок в 11 странах мира и штат более 5 600 сотрудников. На 31 декабря 2020 года компания показала консолидированный оборот в размере 1.372 миллиарда швейцарских франков.

**Контактное лицо для прессы:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)